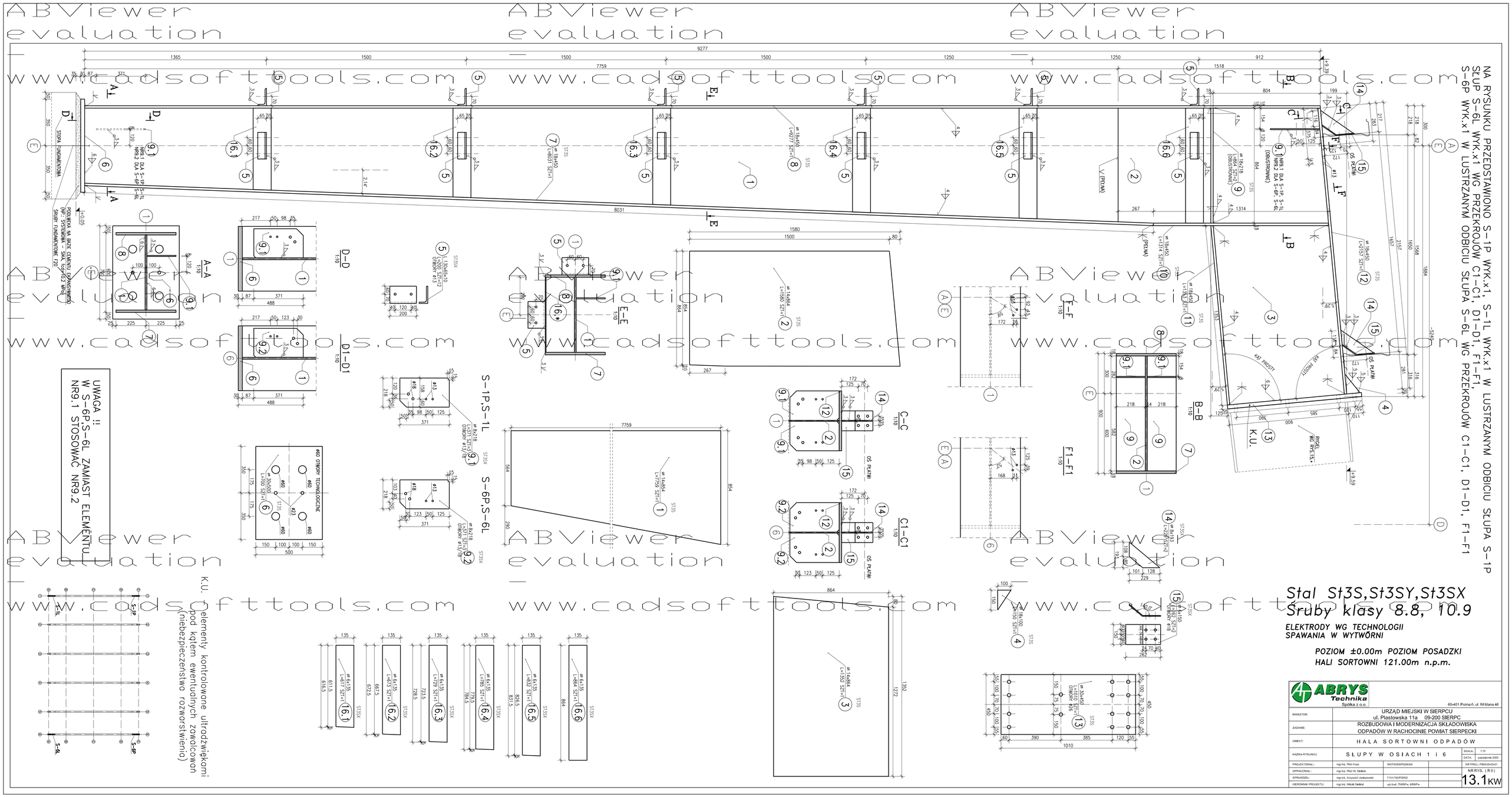

NA RYSUNKU PRZEDSTAWIONO S-1P WYK.x1, S-1L WYK.x1 W LUSTRZANYM ODBICIU SŁUPA S-1P
SŁUP S-6L WYK.x1 WG PRZEKROJÓW C1-C1, D1-D1, F1-F1,
S-6P WYK.x1 W LUSTRZANYM ODBICIU SŁUPA S-6L WG PRZEKROJÓW C1-C1, D1-D1, F1-F1
UWAGA !!
W S-6P,S-6L ZAMIAST ELEMENTU
NR9.1 STOSOWAĆ NR9.2
K.U. - elementy kontrolowane ultradźwiękami
pod kątem ewentualnych zawalcowań
(niebezpieczeństwa rozwarstwienia)
Stal St3S,St3SY,St3SX
Śruby klasy 8.8, 10.9
ELEKTRODY WG TECHNOLOGII
SPAWANIA W WYTWÓRNI
POZIOM ±0.00m POZIOM POSADZKI
HALI SORTOWNI 121.00m n.p.m.
ABRYS Technika Spółka z o.o.
60-401 Poznań, ul. Wiślana 46
INWESTOR: URZĄD MIEJSKI W SIERPCU ul. Piastowska 11a 09-200 SIERPC
ZADANIE: ROZBUDOWA I MODERNIZACJA SKŁADOWISKA ODPADÓW W RACHOCINIE POWIAT SIERPECKI
OBIEKT: HALA SORTOWNI ODPADÓW
NAZWA RYSUNKU: SŁUPY W OSIACH 1 i 6
SKALA: 1:10
DATA: października 2005
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Piotr Kusz
WKP/0055/POOK04
OPRACOWAŁ: mgr inż. Piotr W. Siekiel
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Krzysztof Janiszewski
F131/193/P2002
KIEROWNIK PROJEKTU: mgr inż. Witold Siekiel
upr.bud. 75/89Pw, 8/89Pw
NR PROJ.: PBW-05-03-01
NR RYS. (R0)
13.1KW