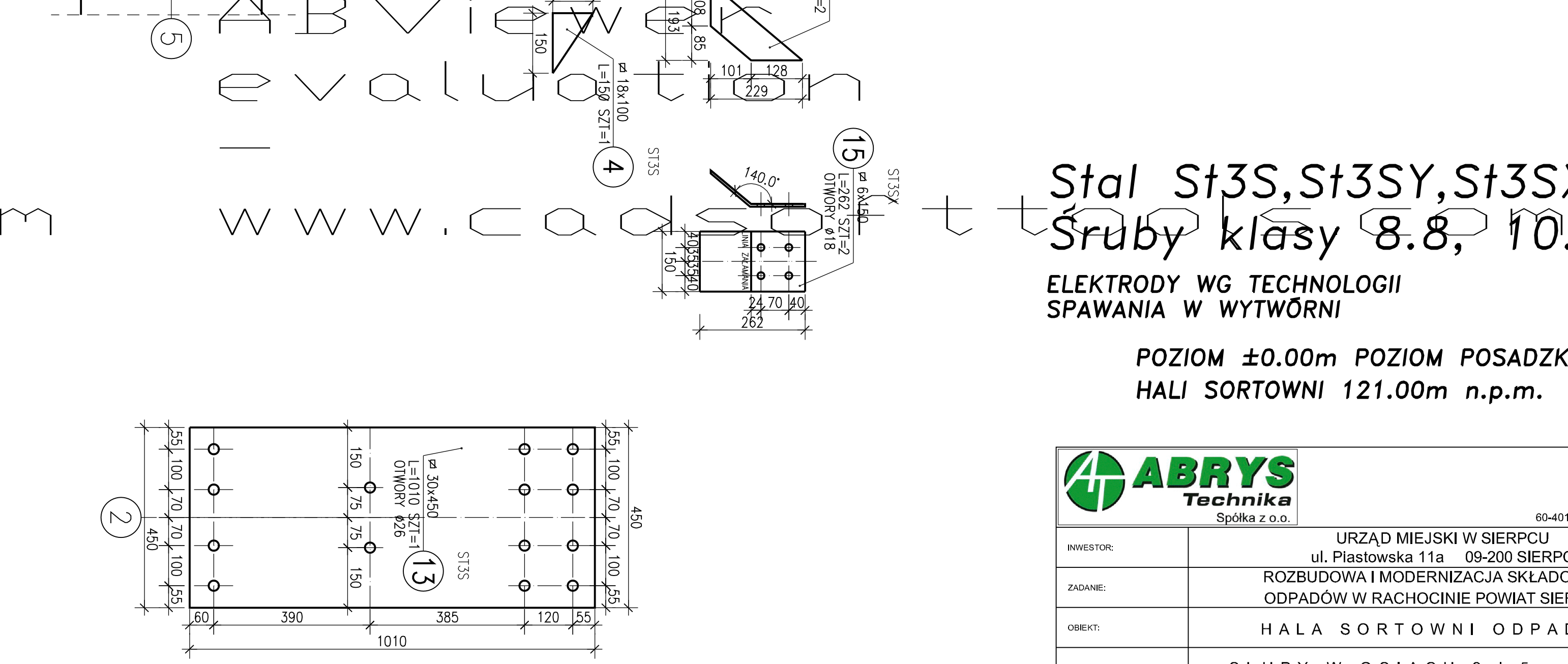
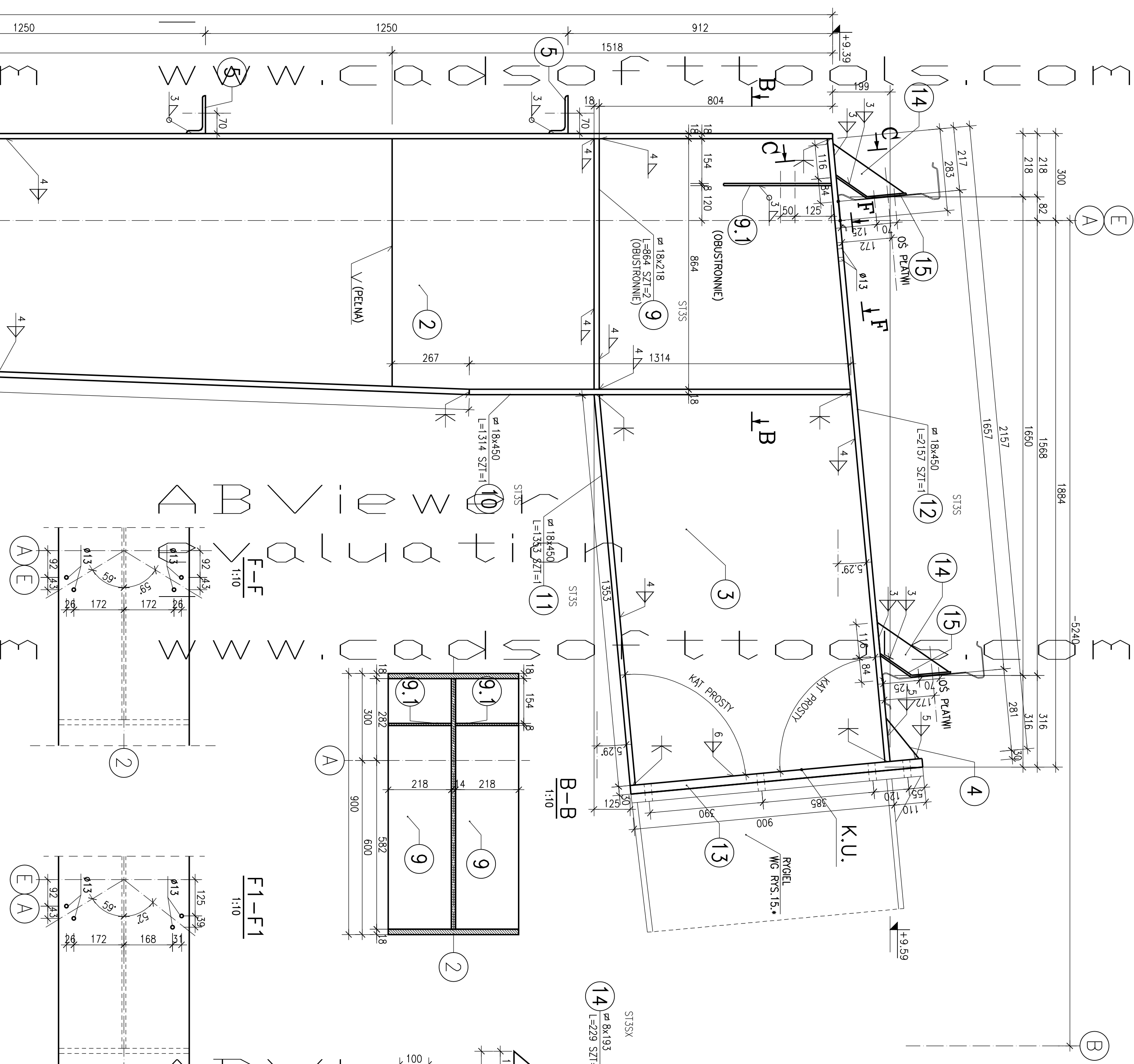


NA RYSUNKU PRZEDSTAWIONO S-2L WYK.x1, S-2P WYK.x1 W LUSTRZANYM ODBICIU
GRUP S-5P WYK.x1 WG PRZEKROJÓW C1-C1, F1-F1,
S-5L WYK.x1 W LUSTRZANYM ODBICIU SŁUPA S-5L WG PRZEKROJÓW C1-C1, F1-F1



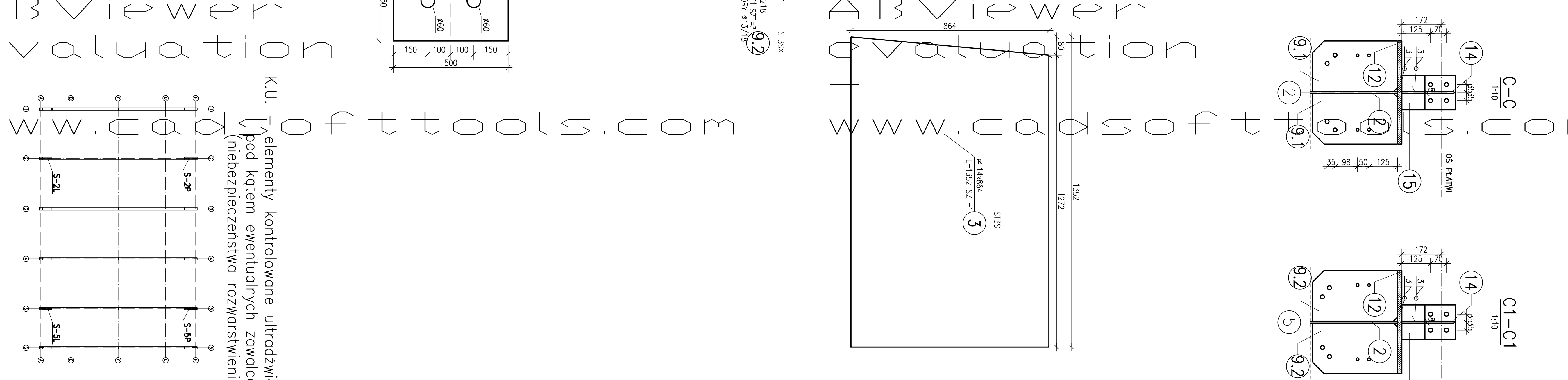
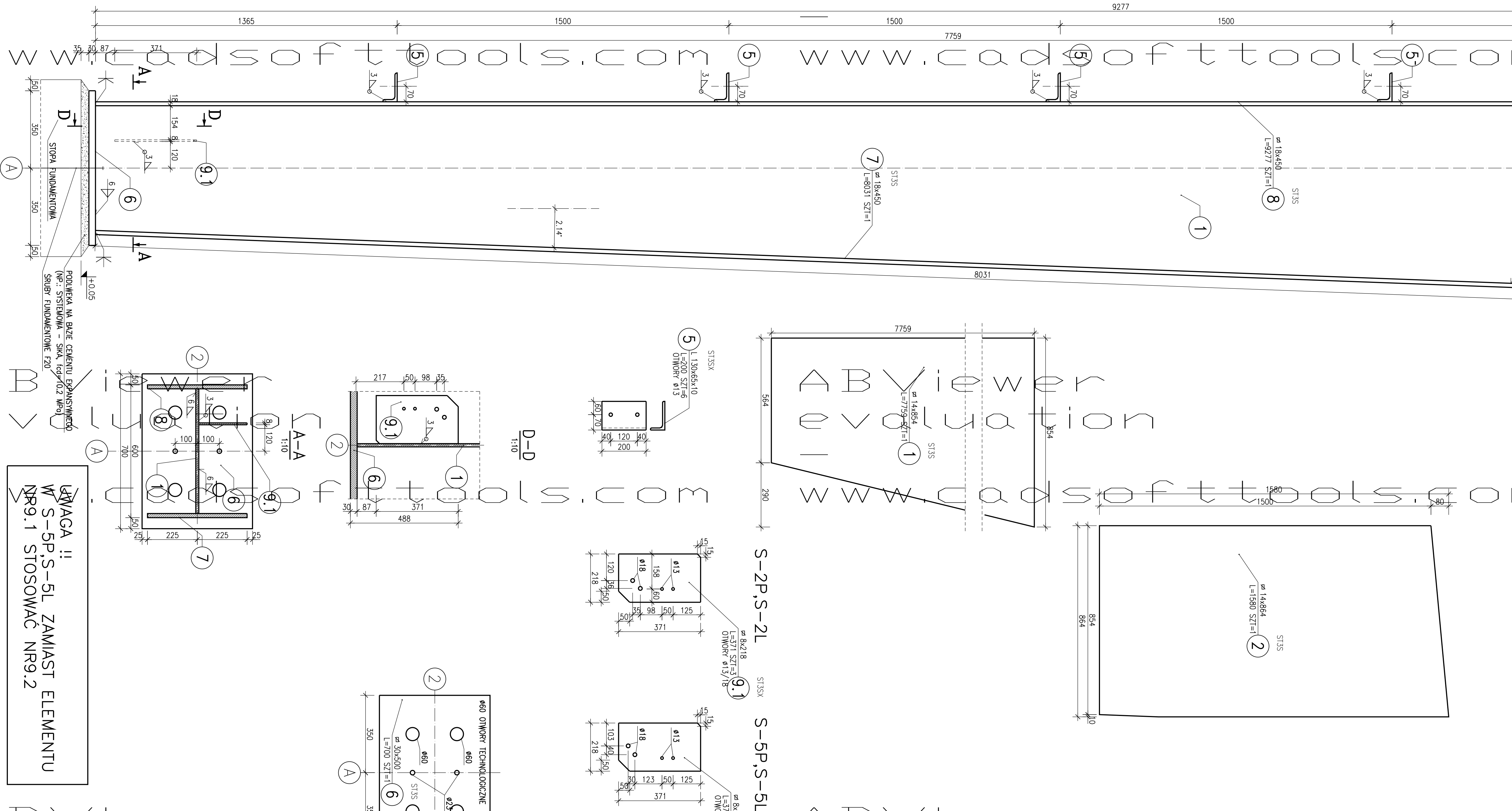
Stal St3S, St3SY, St3SX
Śruby klasy 8.8, 10.9

ELEKTRODY WG TECHNOLOGII
SPAWANIA W WYTŹRNI

POZIOM ±0.00m POZIOM POSADZKI
HALI SORTOWNI 121.00m n.p.m.



INWESTOR:		URZĄD MIEJSKI W SIERPCU ul. Piastowska 11a 09-200 SIERPC		SKALA:	1:10
ZADANIE:		ROZBUDOWA I MODERNIZACJA SKŁADOWISKA ODPADÓW W RACHOCINIE POWIAT SIERPECKI		DATA:	październik 2005
OBIEKT:		HALA SORTOWNI ODPADÓW		WYKONAWCA:	PROJEKTOWA
NAZWA RYSUNKU:		SŁUPY W OSIACH 2 i 5		NR RYS. (R.O.)	13.2.kw
PROJEKTOWA:		mgr inż. Piotr Kuci	WSPÓŁPROJEKTOWA		
OPRACOWA:		mgr inż. Piotr W. Salski			
SPRAWDZIŁ:		mgr inż. Krzysztof Janowski	715110510003		
WYKONAWCA PROJEKTU:		mgr inż. Witold Salski	wp/004.100000.0000		



K.U. elementy kontrolowane ultradźwiękami
pod kątem ewentualnych zawałowań
(niebezpieczeństwo rozwarstwienia)

UWAGA !!
W S-5P, S-5L ZAMIAST ELEMENTU
NR9.1 STOSOWAĆ NR9.2