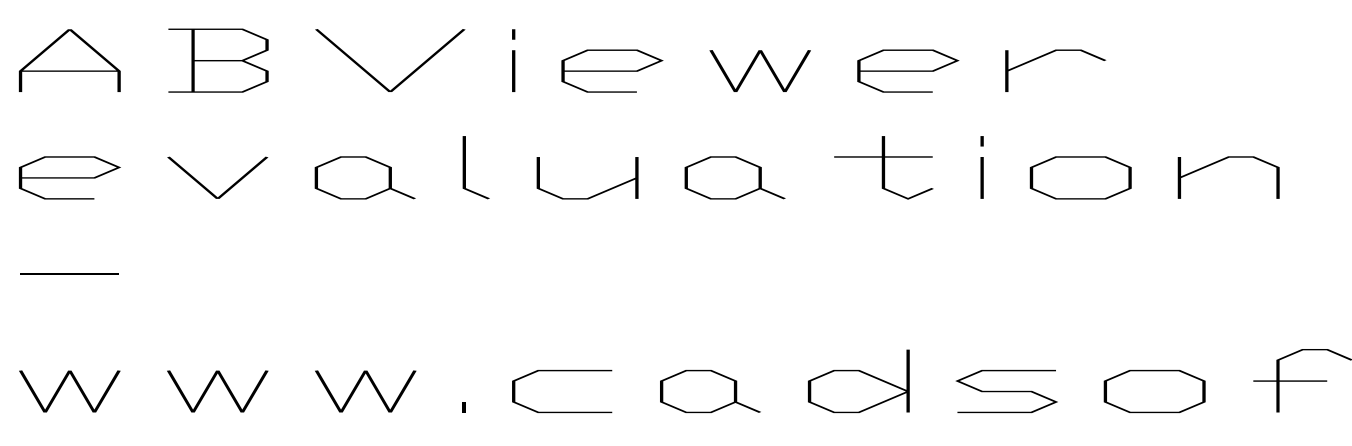
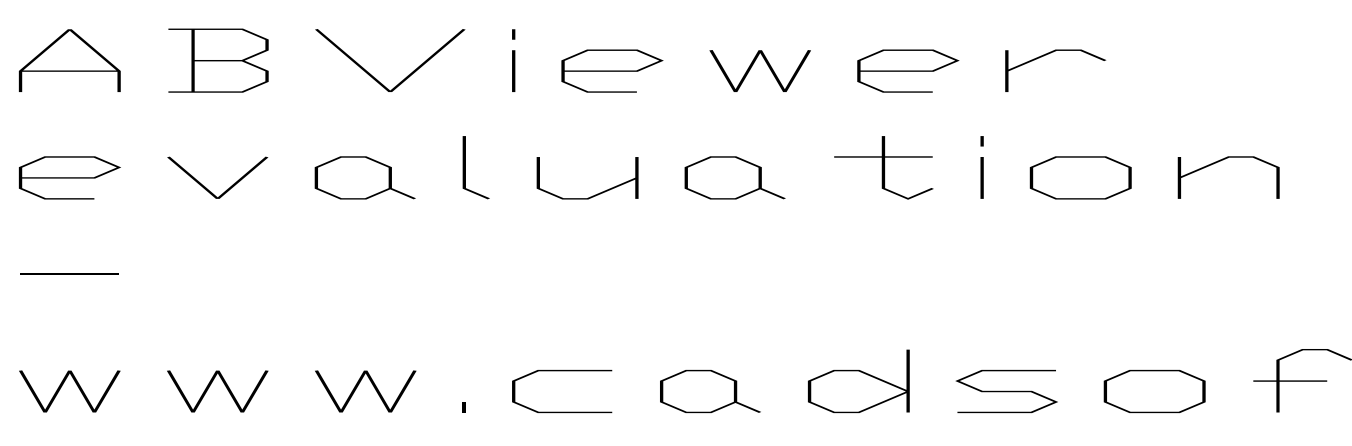


UWAGA !!

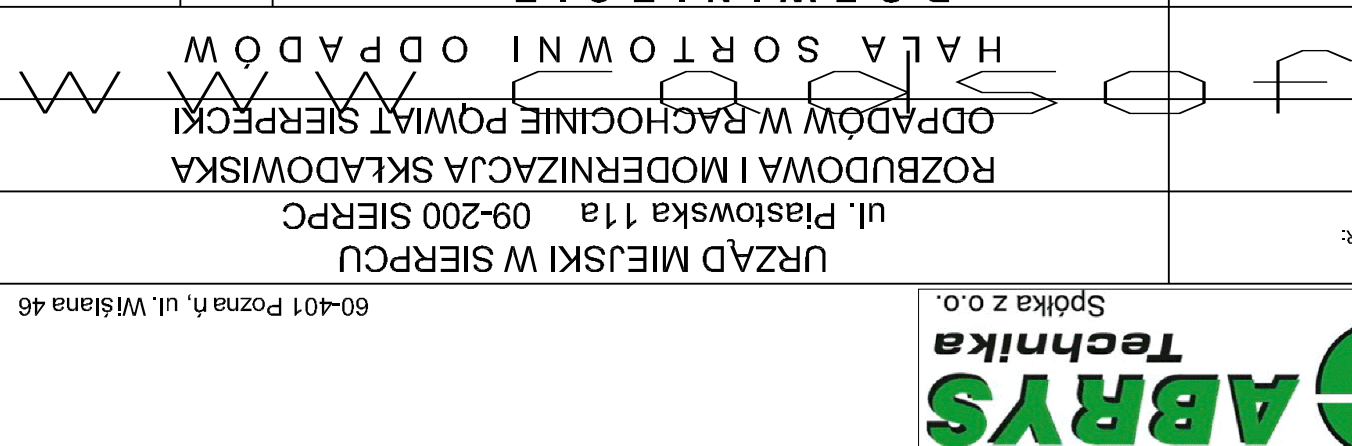
NA RYS.20-KW. ŁĄCZENIE MIĘDZY RYGLAMI OBUDOWY  
WYKONAĆ NA SPOINE CZOŁOWĄ  $\sigma = 3 \text{ mm}$ .



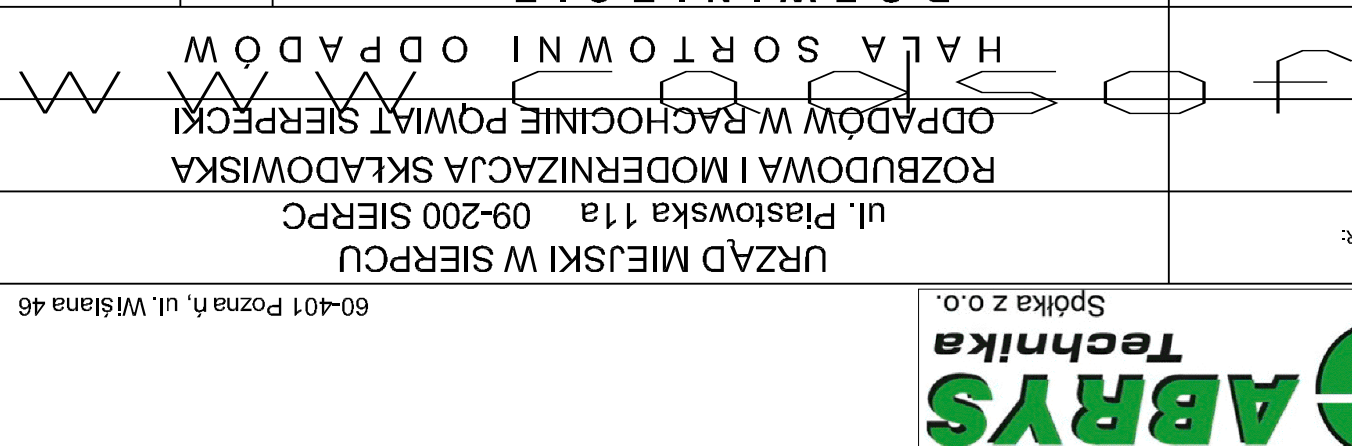
ELEWACJA WSCHDNIA



ELEWACJA PÓŁNOCNA



ELEWACJA ZACHODNIA



Styl  
Sztuka  
ELEKTRODY WYKŁAD  
SPAWANIA W WYTWARNI  
(ELEKTRODY ER 346)  
Study m1x180l klasy 8-8  
ABViewer

POZIOM 0.00m POZIOM POSADZKI  
HALI SORTOWNI 121.00m