

PARAMETRY TECHNICZNE SŁUPA OŚWIETLENIOWEGO:

- materiał, z jakiego wykonany jest słup: stop aluminium;
- kształt słupa: wykonany z rury aluminiowej w kształcie stożka (widok z boku), o średnicy większej u podstawy i mniejszej u nasady słupa;
- podstawa (stopa) słupa: wykonana jako odlew ze stopu aluminium lub tłoczona z blachy aluminiowej ze stopu aluminium;
- konstrukcja słupa jednolita bez przewężeń średnic, bez użycia spawów poprzecznych i podłużnych;
- słup musi być fabrycznie zaopatrzony we wnękę słupową i jej pokrywę/drzwiczki, umożliwiające zamontowanie dopasowanej tabliczki bezpiecznikowej;
- wysokość całkowita słupa (wliczając grubość podstawy/stopy słupa): 4000 mm;
- średnica zewnętrzna słupa u jego nasady (na górze): 60 mm;
- średnica zewnętrzna słupa przy jego podstawie (na dole): 120 mm;
- grubość ścianki słupa: 4 mm;
- słup aluminiowy wraz z podstawą (stopą), należy posadzić na prefabrykowanym fundamencie betonowym, dostosowanym pod względem obciążenia do zamontowanego słupa i oprawy;
- kolorystyka słupa, wykończenie słupa: anodowanie, kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia przez Wykonawcę.

PARAMETRY TECHNICZNE OPRAWY OŚWIETLENIOWEJ:

Oprawa oświetleniowa dekoracyjna o rozsyłe asymetrycznym pośrednim, jednokomorowa o konstrukcji zamkniętej i całkowitym stopniu szczelności komory oprawy i źródła światła IP66, montowana na słupie aluminiowym w kolorze oprawy.

Klasa ochronności II. Podstawa oprawy wykonana z odlewu aluminiowego, klosz przezroczysty, wykonany z PMMA odpornego na uderzenia (IK07) i promieniowanie UV.

Oprawa wyposażona w 2 odbłyśniki:

- bezpośredni, wykonany z aluminium koncentrujący wiązkę świetlną źródła światła i kierujący tą wiązkę na odbłyśnik pośredni;
- pośredni, wykonany z napyłanego aluminium, kierujący wiązkę świetlną poza oprawę, na płaszczyznę oświetlaną.

Źródłem światła jest wysokoprężna, kompaktowa lampa metalohalogenkowa, o mocy maksymalnej 70W.

Otwarcie oprawy, wymiana źródła światła jak i układu zasilającego, odbywa się bez użycia narzędzi. Oprawa mocowana bezpośrednio na słupie. Oprawa malowana proszkowo na wybrany przez Zamawiającego kolor. Po zamontowaniu oprawy, powierzchnia zewnętrzna słupa zlicowana z powierzchnią zewnętrzną elementu mocującego.

Główne elementy konstrukcyjne oprawy (korpus, pokrywy, odbłyśniki, klosze powinny być wykonane z materiałów podlegających ponownemu przerobowi (tzw. „Oprawa przyjazna środowisku”).

Wygląd i styl oprawy podobny do rysunków zamieszczonych poniżej. Wymiary oprawy powinny być zbliżone z tolerancją $\pm 5\%$.

Zastosowana oprawa lub równoważna powinna posiadać rozsył światła, cechy estetyczne i wymiary, jak na rysunku poniżej z tolerancją wartości $\pm 5\%$.

